

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: KH-Überzugslack

STAND: 01/2020 (DE)

## Produktbeschreibung

Lösemittelhaltige 1K-Beschichtung auf Basis einer speziellen Alkydharze-Kombination.

## Anwendungsgebiet

Im Innenbereich:

Für Lackierungen auf unbehandelten und lasierten oder farbige lackierten Holzoberflächen. Als transparente Lackierung für Eisen und Stahl (Achtung: Kein Korrosions- und Oxidationsschutz!). Nicht für Parkettböden!

Im Aussenbereich:

Für zusätzliche transparente Lackierungen auf lasierten oder farbige lackierten, maßhaltigen Holzoberflächen. (Nicht als transparente Beschichtung auf Holz im Außenbereich, da kein UV-Schutz).

## Farbtöne

Farblos

Durch die leicht gelbliche Tönung des Alkydharzes entsteht bei Lackierungen auf weißen und farbigen Oberflächen eine geringfügige Farbtonveränderung.

## Technische Daten

<b>Glanz/ Gloss</b>	glänzend
<b>Mischungsverhältnis</b>	-
<b>Festkörpergehalt</b>	~ 45%
<b>Festkörpervolumen</b>	~ 28%
<b>Dichte</b>	0,9 g/cm <sup>3</sup>
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD</b>	~ 7,8 m <sup>2</sup> /kg → 129 g/m <sup>2</sup>
<b>Lieferviskosität bei 20°C/</b>	> 70-80 s (4mm, DIN 53211)
<b>Lagerung (10-30°C)</b>	12 Monate in original geschlossenen Gebinden.
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)/</b>	30 - 50 µm

## Verarbeitung

### Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf bei Laubhölzern im Mittel 12 % und bei Nadelhölzern im Mittel 15 % nicht überschreiten. Sollte der Feuchtigkeitsgehalt zu hoch sein, besteht die Gefahr von Blasenbildung!

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



**Handelsname/Trade Name: KH-Überzugslack**

STAND: 01/2020 (DE)

## Holzbauteile:

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen.

## Metalle innen:

Oxidationsprodukte gründlich entfernen und mit Nitroverdünnung reinigen.

## Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Objekttemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Verarbeitung mit Pinsel/Rolle: KH-Überzugslack kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Der Lack ist streichfertig eingestellt.

Applikation	Düse	Druck	Verdünnung	Viskosität*
Spritzen (Luft)	1,0 – 1,4 mm	2 – 4 bar	8%	20-30 s

\* Gemessen im Auslaufbecher gemäß DIN 53211 bei 20°C.

Lufttrocknung**	Staubtrocken	Griffest	Überlackierbar	Durchgetrocknet	voll ausgehärtet
	2 h	6-8h	12 h	48 h	6-7 Tgn.

\*\*Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 40µm.

Aufgrund der materialtypischen Geruchsentwicklung von Alkydharzlacken empfehlen wir für großflächige Beschichtungen eine entsprechende Ablüftzeit einzuhalten, bevor diese im Innenbereich Verwendung finden.

**Achtung: Bei tiefen Temperaturen verlängern sich die Trockenzeiten!**

## Gerätereinigung/ Cleaning

Zugehörige Verdünnung (Terpentinersatz) oder KH-Verdünnung B0609.

## SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (GHS, REACH) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.