

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet

Handelsname/Trade Name: **Speziallackfarbe hochhitzebeständig**

STAND: 08/2019 (DE/EN)



## Produktbeschreibung / Product Description

Wasserverdünnbarer 1K-Korrosionsschutz-Deckanstrich auf Basis eines speziellen Silikonharzes.  
Water-thinnable 1K-corrosion protective top coat based on a special silicone resin.

## Anwendungsgebiet / Typical Uses

Luft-, forciert- und ofentrocknende, wasserverdünnbare Speziallackfarbe für hitzebeständige Objekte wie z.B. Schalldämpfer, Industrieöfen, Dampf- und Abgasleitungen mit gutem Korrosionsschutz und guter Haftung.

## Eigenschaften/ Properties

Einschichtsystem auf gestrahltem Stahl und Stahlguss mit rascher, physikalischer Trocknung an der Luft.  
One coat on blasted steel and cast steel with rapid physical drying in the air.

## Beständigkeiten/ Resistances

Temperaturbeständig bis 400°C (trocken).  
Temperature resistant up to 400°C (dry).

## Farbtöne/ Colors

Metallic silber (RAL 9006)  
Metallic silver (RAL 9006)

## Technische Daten/ Technical Data

<b>Glanz/ Gloss</b>	seidenmatt / satin finished
<b>Lieferviskosität</b>	70±5 s
<b>Festkörpergehalt/ Solids of Weight</b>	~ 52%
<b>Festkörpervolumen/ Solids by Volume</b>	~ 39%
<b>Dichte/ Density</b>	1,26 g/cm <sup>3</sup>
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 30 µm TSD/ Theoretical Consumption at 30 µm DFT</b>	~ 10,3 m <sup>2</sup> /kg → 97 g/m <sup>2</sup>
<b>Lieferviskosität bei 20°C/ Viscosity as supplied at 20°C</b>	strukturviskos/ structured viscous
<b>Lagerung/ Shelf life (10-30°C)</b>	3 Monate in original geschlossenen Gebinden. 3 months in originally closed containers. Anbruchsgebände sind kurzfristig zu verarbeiten! Opened containers must be processed in the short term!
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)/ Recommended Dry Film Thickness (DFT)</b>	30 - 40 µm

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: Speziallackfarbe hochhitzebeständig

STAND: 08/2019 (DE/EN)

## Verarbeitung/ Application

### Untergrundvorbereitung/ Substrate Preparation

Die Vorbereitung ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen! Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für die Industrieranstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbereitungen richtungsweisend. Siehe EN ISO 12944 – 4.

The preparation is a crucial factor for the durability of any coating system. Surface must be sound, dry and clean. Loose and brittle old paint layers, rust, dust, mill scale, oil, grease, wax and other substances with separate completely removed. Intact old coats must be abraded. For the first and coatings for overhaul the industrial coating work surface pretreatments necessary way forward. See EN ISO 12944 - 4

### Stahluntergründe/ Steel



Maschinelles Entrosten bis St 3 oder Rost/Walzhaut durch Sandstrahlen gemäß Sa2½ (ISO 8501-1) entfernen.  
Machine to St 3 rust or rust / mill scale by sandblasting remove according to Sa2 ½ (ISO 8501-1).

### Aufrühren/ Stirring

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.  
The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and Sides of the container must also be collected.

### Verarbeitungsbedingungen/ Application Conditions

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Objekttemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.  
Don't apply below +10°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation/ Application	Düse/ Nozzle	Druck/ Pressure	Verdünnung/ Thinner	Viskosität/ Viscosität*
Streichen, Rollen/ Brush, Roller				
Spritzen (Luft)/ Spray (Air)	1,4 – 1,8 mm	3 – 5 bar	dest. Wasser / least. water	40±5 s

\* Gemessen im Auslaufbecher gemäß DIN 53211 bei 20°C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Gültig ist die Einstellung auf DIN-Sekunden.

\* Measured in the discharge beaker in accordance with DIN 53211 with 20°C. The dilution data serve only as reference point. The attitude is valid on DIN seconds.

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: **Speziallackfarbe hochhitzebeständig**

STAND: 08/2019 (DE/EN)

Lufttrocknung/ Drying Time (Air)**	Staubtrocken/ Dust dry	Griffest/ Touch Dry	Überlackierbar / Overcoatable	Durch- getrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet/ Cured
	30 min.	1h	3 h	7d/20°C	250°C/45 min.

\*\*Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 30µm.

**Achtung: Bei tiefen Temperaturen verlängern sich die Trockenzeiten!**

\*\* The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 30µm.

**Caution: Drying times increase, when temperatures are lower!**

## Ofentrocknung/ Drying Time (Oven)

Ablüften: 30 Minuten, danach 30 Min. bei 60°C.

Evaporate 30 minutes, then 30 min. at 60°C.

## Sonstige Hinweise/ Other information

Ein temporärer Korrosionsschutz ist sofort nach der Lufttrocknung vorhanden. Der volle Korrosionsschutz wird erst durch die Temperaturentwicklung beim Gebrauch der Objekte erreicht. Objekte können daher ohne thermische Zwischenhärtung montiert oder transportiert werden (transporttrocken nach ca. 1,5 h).

A temporary corrosion protection immediately after air-drying. Full corrosion protection is only achieved by the temperature development in the use of objects. Objects can therefore without intermediate baking or are transported (transport dry after about 1.5 hours).

## SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (GHS, REACH) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.

The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.