

Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet

Handelsname/Trade Name: 2K EP-Zinkstaubfarbe B0623

STAND: 01/2020 (DE/EN)



Produktbeschreibung / Product Description

Lösemittelhaltige 2K-Zinkstaubgrundierung auf Basis eines Epoxidharzes.
Solvent-based 2k -zinc dust primer. based on an epoxy resin.

Anwendungsgebiet / Typical Uses

Allgemeine Stahlkonstruktionen, Rohrleitungsbau, Waggonbau, Anlagen der Petrochemie und im Stahlwasserbau (Förderschnecken oder –anlagen, Spundwände), Chemieanlagen.
General structural steel works, pipeline construction, wagon construction, petro chemical plants and Hydro engineering (conveying systems or plants, sheet pile walls), chemical plants.

Eigenschaften/ Properties

Vielseitig einsetzbare hochpigmentierte Grundbeschichtung im schweren Korrosionsschutz.
Geeignete Untergründe: Gestrahlter Stahl.
Multifunctional, high pigmented base primer for heavy corrosion protection, accordance to the Requirements. Suitable substrates: Blasted steel.

Beständigkeiten/ Resistances

Temperaturbeständig bis 150°C (trocken).
Temperature resistant up to 150°C (dry).

Farbtöne/ Colors

Grau/ Grey

Technische Daten/ Technical Data

Glanz/ Gloss	matt / matt-finished
Mischungsverhältnis/ Mixing rate	20 : 1 (10 min. Reaktionszeit einhalten, dann verarbeiten) (10 min. Response time compliance, then works)
Festkörpergehalt/ Solids of Weight	~ 92%
Festkörpervolumen/ Solids by Volume	~ 76%
Dichte/ Density	2,6 g/cm ³
Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD/ Theoretical Consumption at 50 µm DFT	~ 5,8 m ² /kg → 171g/m ²
Lieferviskosität bei 20°C Stammlack/ Viscosity as supplied base comp. at 20°C	Leicht thixotrop/ light thixotrop
Lieferviskosität bei 20°C Härter/ Viscosity as supplied hardener at 20°C	~10 s (4mm, DIN 53211)
Verarbeitungszeit/ Pot life	~ 4 h
Lagerung/ Shelf life (10-30°C)	12 Monate in original geschlossenen Gebinden. 12 months in originally closed containers.

Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: 2K EP-Zinkstaubfarbe B0623

STAND: 01/2020 (DE/EN)

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)/
Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

50-60 µm im Innenbereich/ for interior use.
max. 100 µm im Außenbereich/ for exterior use.

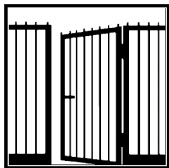
Verarbeitung/ Application

Untergrundvorbereitung/ Substrate Preparation

Die Vorbereitung ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen! Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für die Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbereitungen richtungsweisend. Siehe EN ISO 12944 – 4.

The preparation is a crucial factor for the durability of any coating system. Surface must be sound, dry and clean. Loose and brittle old paint layers, rust, dust, mill scale, oil, grease, wax and other substances with separative completely removed. Intact old coats must be abraded. For the first and coatings for overhaul the industrial coating work surface pretreatments necessary way forward. See EN ISO 12944 - 4

Stahluntergründe/ Steel



Rost/Walzhaut durch Sandstrahlen gemäß Sa2½ (ISO 8501-1) entfernen. Zur Vermeidung von Flugrostbildung so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten! Die gestrahlte Oberfläche soll über Nacht nicht unbeschichtet bleiben. Ist es zu Verunreinigungen gekommen, sind diese zu entfernen.

Rust / mill scale by sandblasting remove according to Sa2 ½ (ISO 8501-1). To prevent rusting as soon as possible after blast cleaning! The blasted surface shall not remain overnight uncoated. Is it too impurities come, they are removed.

Aufrühren/ Stirring

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and Sides of the container must also be collected.

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (max. 10%).

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner (max. 10%).

Härterkomponente/ Hardener

EP-Härter für Zinkstaubfarbe

Verdünnung/ Reducer-Thinner

EP-Verdünnung B0601, DD-Verdünnung B0618, DD-Verdünnung B0618 II

Verarbeitungsbedingungen/ Application Conditions

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Objekttemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: 2K EP-Zinkstaubfarbe B0623

STAND: 01/2020 (DE/EN)

Applikation/ Application	Düse/ Nozzle	Druck/ Pressure	Verdünnung/ Thinner	Viskosität/ Viscosität*
Streichen, Rollen/ Brush, Roller			nach bedarf/ as necessary	
Spritzen (Luft)/ Spray (Air)	1,4 – 1,8 mm	3 – 5 bar	~ 9%	25-30 s
Spritzen (Airless)/ Spray (Airless)	0,28 - 0,38 mm	>150 bar	~ 4%	80-90 s

* Gemessen im Auslaufbecher gemäß DIN 53211 bei 20°C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Gültig ist die Einstellung auf DIN-Sekunden.

* Measured in the discharge beaker in accordance with DIN 53211 with 20°C. The dilution data serve only as reference point. The attitude is valid on DIN seconds.

Lufttrocknung/ Drying Time (Air)**	Staubtrocken/ Dust dry	Griffest/ Touch Dry	Überlackierbar / Overcoatable	Durch- getrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet/ Cured
	45 min.	2 h	3-8 h/ >24 h	24 h	7 d

**Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50µm.

** The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50µm.

Überlackierbarkeit/ Recoatability

Jede Decklackierung ist geeignet.

Each deck paint is suitable.

Ofentrocknung/ Drying Time (Oven)

Bis 60°C möglich, vorher 15-20 min. ablüften.

Possible up to 60°C, evaporate 15-20 min.

Gerätereinigung/ Cleaning

Zugehörige Verdünnung (EP-Verdünnung B0601, DD-Verdünnung B0618, DD-Verdünnung B0618 II).

Use recommended reducer (EP-Verdünnung B0601, DD-Verdünnung B0618, DD-Verdünnung B0618 II).

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (GHS, REACH) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.

The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.