

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: 1 K-Zinkstaubfarbe

STAND: 01/2020 (DE/EN)

## Produktbeschreibung / Product Description

Lösemittelhaltige, hochpigmentierte 1K-Zinkstaubgrundierung  
Solvent containing high pigmented 1K-zinc rich primer.

## Anwendungsgebiet / Typical Uses

Grundierung im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau. Geeignete Untergründe: Gestrahlter Stahl.  
Sehr weites Anwendungsgebiet, vor allem für stark beanspruchte Objekte im Stahlhoch- und Stahlwasserbau, wo es auf Langzeitschutz gegen Feuchtigkeit und aggressive Medien ankommt.  
Primer for steel-, machine construction and equipment technique. Suitable substrates: Blasted steel.  
Wide field of application, especially for highly stressed objects in steel-framed and hydraulic steel construction, where long time protection against humidity and aggressive medias.

## Eigenschaften/ Properties

Ausgezeichneter Korrosionsschutz auf Stahl auch auf Kanten, Graten und Fehlstellen durch kathodische Schutzwirkung, rasche Trocknung, sehr gute Haftung auf gestrahltem Untergrund, Dauertemperaturbelastbarkeit bis 450° C, schockresistent bei Temperaturwechselbeanspruchung, feuchtigkeitshärtend.  
Excellent corrosion prevention on steel also on angles, ridges and flaws of cathodic protective effect, fast drying, excellent adhesion on blasted substrates, permanent temperature resistance up to 450° C, shock resistant at temperature change stress, moisture curing.

## Beständigkeiten/ Resistances

Temperaturbeständig/ Temperature resistant (im System mit einem alupigmentierten Silikonharzdecklack bis 600°C möglich/ with aluminium pigmented silicone resin top coats until 600°C possible).  
Industrieatmosphäre/ Industrial atmosphere  
Meeresatmosphäre/ Sea atmosphere  
Kondenswasserbeanspruchung/ Condensate-load  
Mechanische Beanspruchung/ Mechanical stress  
Säuren, Laugen/ Acids, Lyes (Zink reagiert mit starken Säuren und Laugen, weshalb eine Verwendung außerhalb des pH-Bereichs von 5 – 9 nicht möglich ist/ zinc reacts with acids and lyes, therefore use beyond the pH-area of 5 – 9 is not possible).  
Teilweise beständig gegen Öle und Fette/ Partially resistant to Oils and Greases.

## Farbtöne/ Colors

Grau/ Grey

## Technische Daten/ Technical Data

<b>Glanz/ Gloss</b>	matt / matt-finished
<b>Mischungsverhältnis/ Mixing rate</b>	-
<b>Festkörpergehalt/ Solids of Weight</b>	~ 87%
<b>Festkörpervolumen/ Solids by Volume</b>	~ 53%
<b>Dichte/ Density</b>	3,17 g/cm <sup>3</sup>
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD/ Theoretical Consumption at 50 µm DFT</b>	~3,3 m <sup>2</sup> /kg → 299 g/m <sup>2</sup> (~8,3 m <sup>2</sup> /kg - 20µm)
<b>Lieferviskosität bei 20°C/ Viscosity as supplied at 20°C</b>	strukturviskos/ structured viscous

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: 1 K-Zinkstaubfarbe

STAND: 01/2020 (DE/EN)

Lagerung/ Shelf life (10-30°C)

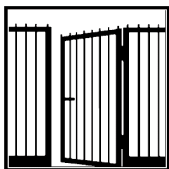
12 Monate in original geschlossenen Gebinden.  
12 months in originally closed containers.

## Verarbeitung/ Application

### Untergrundvorbereitung/ Substrate Preparation

Die Vorbereitung ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für die Industriebeschichtungsarbeiten erforderlichen Untergrundvorbereitungen richtungsweisend. Siehe EN ISO 12944 – 4.  
The preparation is a crucial factor for the durability of any coating system. Surface must be sound, dry and clean. Loose and brittle old paint layers, rust, dust, mill scale, oil, grease, wax and other substances with separate completely removed. For the first and coatings for overhaul the industrial coating work surface pretreatments necessary way forward. See EN ISO 12944 - 4

### Stahluntergründe/ Steel



Rost/Walzhaut durch Sandstrahlen gemäß Sa2½ (ISO 8501-1) entfernen. Zur Vermeidung von Flugrostbildung so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten! Die gestrahlte Oberfläche soll über Nacht nicht unbeschichtet bleiben. Ist es zu Verunreinigungen gekommen, sind diese zu entfernen.  
Rust / mill scale by sandblasting remove according to Sa2 ½ (ISO 8501-1). To prevent rusting as soon as possible after blast cleaning! The blasted surface shall not remain overnight uncoated. Is it too impurities come, they are removed.

### Aufrühren/ Stirring

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.  
The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and Sides of the container must also be collected.

### Verdünnung/ Reducer-Thinner

Spezialverdünnung B0627  
Spezialverdünnung für hitzebest. Farben  
DD-Verdünnung B0618 II

### Verarbeitungsbedingungen/ Application Conditions

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Objekttemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.  
Don't apply below +10°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

*Während der Verarbeitungspausen ist der Farbbehälter abzudecken, um Hautbildung zu vermeiden (Inhalt reagiert mit Luftfeuchtigkeit). Zur raschen Aushärtung ist eine rel. Luftfeuchtigkeit von min. 50% notwendig. Außerdem sollte die Temperatur beim Auftrag der Farbe möglichst unter 30° C liegen. Zu niedrige Feuchtigkeit und/oder zu hohe Temperaturen beim und unmittelbar nach dem Auftrag können unvollständige Härtung der Farbe bewirken (weiche, brüchige Schichten).*

*During work breaks, the paint containers must be closed to avoid skinning (content reacts with humidity). For fast curing, humidity of min. 50% is necessary. The application temperature should be below 30° C. Less humidity and/or higher temperatures during or immediately after the application can lead to incomplete curing (soft, cracking layers).*

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



Handelsname/Trade Name: 1 K-Zinkstaubfarbe

STAND: 01/2020 (DE/EN)

## Sonstige Hinweise/ Other Reference

Ethylzinkstaubfarbe darf nicht mit Alkydharzlacken oder ölhaltigen Beschichtungsstoffen sofort überschichtet werden. Nicht unter 5° C und nicht unter 50% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten! Vor der Decklackierung muss eventuell gebildeter Weißrost, z.B. durch Heißdampfreinigung, entfernt werden. Ethylzinkstaubfarbe ist beständig gegen die meisten wasser- und säurefreien Lösemittel. Der trockene Anstrichfilm ist anorganischer Natur und daher beständig gegen sehr hohe Temperaturen. Ethyl zinc dust paint not immediately alkyd or oil-containing coating materials on be coated. Do not process under 5° C and 50% rel. air humidity ! Before the application of top coat, possibly formed white blister, e.g. must be removed by superheated steam cleaning . Ethyl zinc dust paint is resistant against most water an acid free solvents. The dry coating film is of inorganic nature and from there resistant against very high temperatures.

Applikation/ Application	Düse/ Nozzle	Druck/ Pressure	Verdünnung/ Thinner	Viskosität/ Viscosität*
Streichen, Rollen/ Brush, Roller			nach bedarf/ as necessary	
Spritzen (Luft)/ Spray (Air)	1,4 – 1,8 mm	3 – 5 bar	~ 5%	25-30 s
Spritzen (Airless)/ Spray (Airless)	0,33 - 0,48 mm	>150 bar	~ 2%	80-90 s

\* Gemessen im Auslaufbecher gemäß DIN 53211 bei 20°C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Gültig ist die Einstellung auf DIN-Sekunden.

\* Measured in the discharge beaker in accordance with DIN 53211 with 20°C. The dilution data serve only as reference point. The attitude is valid on DIN seconds.

Lufttrocknung/ Drying Time (Air)**	Staubtrocken/ Dust dry	Griffest/ Touch Dry	Überlackierbar / Overcoatable	Durch- getrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet/ Cured
	30 min.	120 min.	>4 h	24 h	7 d

\*\*Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50µm.

**Achtung: Bei tiefen Temperaturen verlängern sich die Trockenzeiten!**

\*\* The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50µm.

**Caution: Drying times increase, when temperatures are lower!**

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)/** 50 - 70 µm normalschichtig/ normal layers

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

**Schichtdicken über 100 µm sollten vermieden werden (Gefahr von Zinkbruch)!**

**Thickness layers of more than 100 µm should be avoided (Danger of zinc breaking)!**

## Überlackierbarkeit/ Recoatability

Mit allen konventionellen Ein- und Zweikomponenten überlackierbar. Ausnahme: ölhaltige Alkydharzlacke. Overcoatable with all conventional one- and two-component lacquers. Exception: oily alkyd resin.

## Ofentrocknung/ Drying Time (Oven)

Bis 60°C möglich, vorher 15-20 min. ablüften.

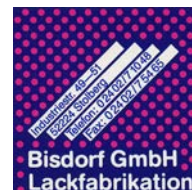
Possible up to 60°C, evaporate 15-20 min.

## Gerätereinigung/ Cleaning

Sofort nach Beendigung der Arbeiten sind die Geräte mit Lösemittel/Verdünnung zu reinigen. Wenn die Farbe bereits geliert/getrocknet ist, kann sie nur mit Lauge gelöst werden.

Zugehörige Verdünnung (Spezialverdünnung) oder NC-Verdünnung B0612.

# Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet



**Handelsname/Trade Name: 1 K-Zinkstaubfarbe**

STAND: 01/2020 (DE/EN)

Immediately after use, the tools must be cleaned with solvent/thinner. When the paint is dry it can only be removed with the help of lyes.

Use recommended reducer (Spezialverdünnung) or NC-Verdünnung B0612.

## SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (GHS, REACH) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.

The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.